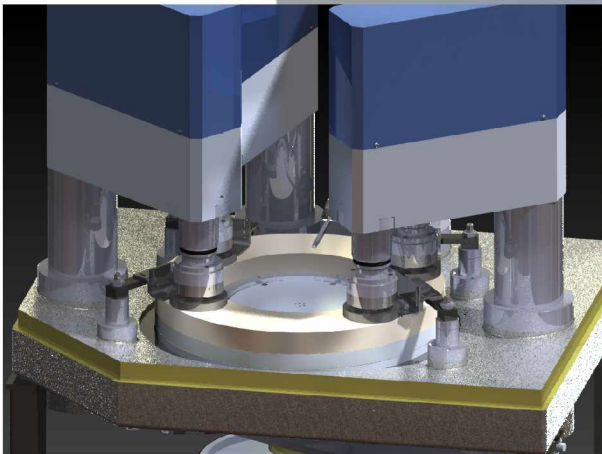
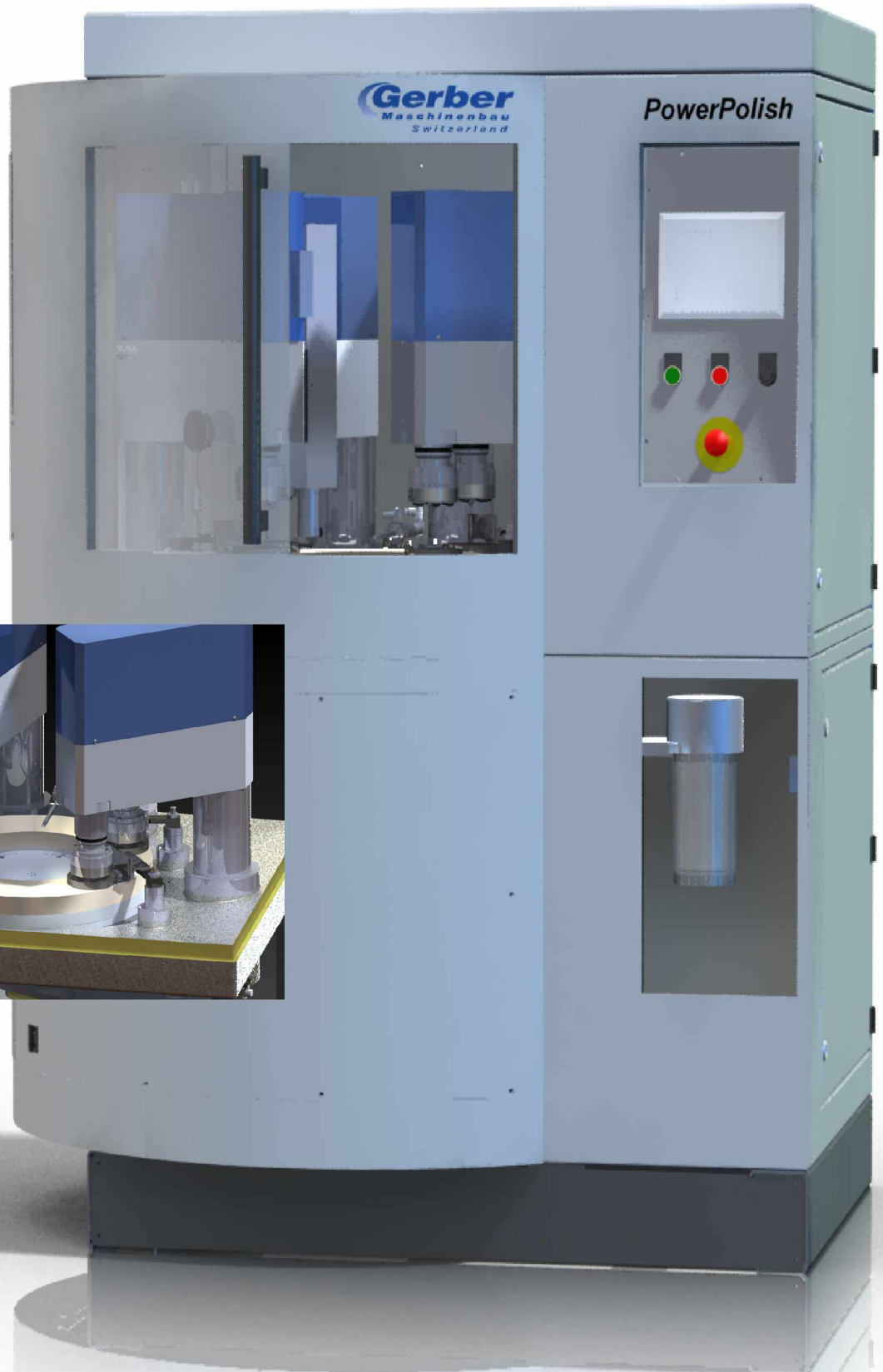


*Planpoliermaschine
PowerPolish*

Gerber
Maschinenbau



Planpoliermaschine PowerPolish



Haupt-Abmessungen

Breite 1500mm
Höhe 1850mm
Tiefe 1150mm
Gewicht 800kg

Anschluss elektrisch 3x400V, 20A
Anschluss pneumatisch 6bar, 50lt/min

Grundmaschine

Geschweisster Stahlprofil-Ständer
Schwingungsdämpfende Nivellierfüsse
Maschinentisch aus Grauguss

Steuerung Siemens S7-200
Bedienung Touchpanel 5,7" monochrom
Alle Bearbeitungsparameter stufenlos einstellbar
99 Bearbeitungsprogramme speicherbar
Automatischer Bearbeitungszyklus
Handbetrieb, jeder Antrieb manuell steuerbar
Aktueller Bearbeitungsschritt, Maschinenzustand, Warnungen und Fehler werden laufend angezeigt

Pinole(n)

Maschine mit 1, 2 oder 4 Pinolen ausrüstbar

Anpresskraft 250 – 2500N
Hub 100mm
Drehzahl 25 – 250/min
Mit hydraulischen Ausgleichsköpfen

Schwenkbereich 0 – 60°
Schwenkantrieb mit Schrittmotor, Auflösung 0.05°
Schwenkwinkel aussen, Schwenkwinkel innen und Schwenkmitte einstellbar
Schwenkgeschwindigkeit einstellbar

Polierscheibe mechanisch

Durchmesser 500mm / 300mm
Drehzahl 50 – 250 /min
Antrieb mit Asynchronmotor, 4kW
Messung der Polierscheiben-Temperatur mit berührungsloser Sonde
Kühlung mit Wasser, Wasserzuführung und -ablauf durch den Maschinentisch
Regelung der Polierscheiben-Temperatur mit Kühlwasser ein/aus
Mit Klemmring montiert
Im Stillstand gebremst für einfaches Auflegen der Werkstück-Trägerplatten

Polierscheibe chemo-mechanisch

Durchmesser 600mm

Drehzahl 50 – 250 /min

Antrieb mit Asynchronmotor, 4kW

Kühlung mit chemo-mechanischer Polierflüssigkeit, Zuführung mit Loc-Line-Schlauch, Ablauf durch Maschinentisch

Messung der Polierflüssigkeit-Temperatur im Ablauf

Regelung der Polierscheiben-Temperatur mit Verdoppelung/Halbierung des Durchfluss

Im Stillstand gebremst für einfaches Auflegen der Werkstück-Trägerplatten

Sprühvorrichtung zum mechanisch polieren

Emulsionsbehälter 1000 ml

Leicht zugänglich vorne an der Maschine

Förder- und Sprühdruck 0.1 – 1 bar, manuell einstellbar

Sprühintervall 0.5 – 10 min

Sprühdauer 1 – 30 sec

Verschalung

Verschalung wahlweise aus Stahlblech lackiert oder VA2-Blech, im Arbeitsraum spritzwasserdicht verschweisst

Maschine vollständig eingehaust

Arbeitsraum von vorne durch eine manuelle Schiebetüre zugänglich

Arbeitsraum seitlich und hinten durch verschraubte Blechtüren zugänglich

Alle Einbauteile für Steuerung und Pneumatik in abgetrennten Kästen, zugänglich durch Schwenktüren

Alle Einbauten im Sockel durch verschraubte Blechtüren zugänglich

Zentrierhilfen für Werkstück-Trägerplatten

Schwenkantrieb mit Pneumatikzylinder

Schwenkbereich 45°

Überwachung der Werkstück-Trägerplatten mit Initiator

Zentrierstücke für unterschiedliche Trägerplatten-Ø leicht auswechselbar

Abdrehvorrichtung

An Pinole anbaubar

Bedienung am Operatorpanel

Automatischer Zyklus für Abdrehen und Rillen

Polierscheibe kann plan, plan/trichterförmig, plan/kegelförmig, konkav oder konvex abgerichtet werden

Handbetrieb

Hub 50mm

Auflösung 0.001mm

Lyss, März 2011